



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY N°. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

*Equipo Liviano
Botija

AREA DE RECOLECCION Botija

FECHA DE RECOLECCION 20/01/2017

HORA: _____ MULA N°. 689686 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Orlando Sanchez

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCION GENERAL DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	<u>2,000</u>	GALONES

FIRMA RESPONSABLE PHR
MINERA PANAMA S.A. Y/O

IIASA

José Trece
25-1-17

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Gill

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :



No. C-8618-2017

2. Fecha

21 de enero de 2017

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Equipo Liviano Botija)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonome

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0739

8. E-mail

Puertas_jose@iiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STV Ruben Sanchez mula 689686 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

2,000 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

20 de enero de 2017

18. Fecha de tratamiento

21 de enero de 2017

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Líquidos

22. Ubicación Del Desecho.

Taller Equipo Liviano (Botija)

23. Operaciones de Eliminación

Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2,000 galones Desechos Líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Equipo Liviano Botija) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto CQPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

21 de enero de 2017

26. Firma y Sello de Destrucción

**SERVICIOS TECNOLÓGICOS
 DE INCINERACIÓN, S.A.**



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

GENERADOR: MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

*Equipo Liviano
Punta Rincon*

AREA DE RECOLECCION Punta Rincon

FECHA DE RECOLECCION 20/01/2017

HORA: _____ MULA No. 689686 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: _____

DESTINO: PLANTA DE INCINERACION
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLOM

DESCRIPCION GENERALE DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITE USADO	<u>2,000</u>	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR
MINERA PANAMA S.A. Y/O
IIASA

José Vuentes
25-1-17

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Sill

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:



No. C-8619-2017

2. Fecha

21 de enero de 2017

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller equipo liviano Punta Rincón)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonome

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0739

8. E-mail

Puertas_jose@stiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STI/ Ruben Sanchez (cisterna 657667 mula 689686)

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

2,000 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

20 de enero de 2017

18. Fecha de tratamiento

21 de enero de 2017

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Líquidos

22. Ubicación Del Desecho.

Taller Equipo Liviano (Punta Rincón)

23. Operaciones de Eliminación

Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2,000 galones Desechos líquidos (aguas oleosas y aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Equipo Liviano Punta Rincón) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

21 de enero de 2017

26. Firma y Sello de Destrucción


SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A (IIASA, S.A.) EQUIPO LIVIANO

Mes de Recolección: ENERO 2017

Proyecto: Mina de Cobre Panamá

Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

<i>Fecha de Recolección</i>	<i>Sitio de recolección</i>	<i>Cantidad de Desechos Líquidos</i>	<i>Nº. De Certificado de Disposición Final</i>	<i>Fecha</i>
20/01/2017	TALLER BOTIJA	2,000 galones	C-8618-2017	21/01/2017
20/01/2017	TALLER PUNTA RINCON	2,000 galones	C-8619-2017	21/01/2017

ELABORADO POR:

ING. ANGELO LEE

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S. A.